

柘培 Zepol® VHB-880BK03PH

氢化丁腈橡胶混炼胶

产品概述

- 用赞南 ZN35158 原胶为基胶
- 采用过氧化物架桥体系

产品优点

- 优异的耐低温性能
- 良好的流动性, 适合模压、挤出成型
- 优异的机械性能
- 良好的耐热和耐臭氧、耐天候老化性能以及耐化学酸碱性能

理化性能

- 一段硫化条件: 试片:170°C*20 分钟; 试扣:170°C*30 分钟
- 二段硫化条件: 试片:150°C*4 小时; 试扣:150°C*4 小时
- 测试方法: ASTM D200

基本物性	硬度, ShoreA.....	83
	抗拉强度, Mpa.....	29.6
	断裂伸长率, %.....	371
	撕裂强度, kg/cm.....	40
	密度, g/cm ³	1.167

热老化性能	硬度变化, ShoreA.....	+2
150°C*70 小时	抗拉强度变化, %.....	+5
	断裂伸长率变化, %.....	-10
	体积变化, %.....	30

耐 ASTM#1 油测试	硬度变化, ShoreA.....	+6
150°C*70 小时	抗拉强度变化, %.....	+11
	断裂伸长率变化, %.....	-8
	体积变化, %.....	-2.7

耐 ASTM#3 油测试	硬度变化, ShoreA.....	+6
150°C*70 小时	抗拉强度变化, %.....	+11
	断裂伸长率变化, %.....	1
	体积变化, %.....	-15
耐 ATF (壳牌) 油测试	硬度变化, ShoreA.....	-7
150°C*70 小时	抗拉强度变化, %.....	-4
	断裂伸长率变化, %.....	-4
	体积变化, %.....	-7
压缩永久变形测试	150°C*22 小时测试.....	10
	150°C*168 小时测试.....	22
低温脆性测试	-37°C*3 分钟.....	Pass
耐臭氧测试	50pphm*40°C*72 小时*20%拉伸.....	Pass

包装及储存期限

- 20KG/箱
- 温度 23±2°C, 湿度 50%环境下, 存放 3 个月

注意事项

- 混炼胶生产制程, 请咨询我司当地业务代表
- 胶料使用前需要将开炼机辊距调到最小, 薄通 4~5 次, 停放至少 16 小时后进行预成型或成型
- 薄通停放超过 7 天及以上的混炼胶, 使用前需要再次薄通、停放